

В ПОСТОЯННОМ РАЗВИТИИ



Корпорация NEXANS является общепризнанным мировым лидером в производстве кабельной продукции. Свою деятельность она начинала как Французское Кабельное Общество в составе Лион, Бермуд, Борель и Ко. Затем корпорация стала подразделением CGE (Compagnie Générale d'Électricité). Какое-то время входила в Alcatel и, наконец, получила название NEXANS. Следует отметить: менялись названия, и шло время, но неизменной оставалась стратегия деятельности NEXANS – прогрессивное развитие самой корпорации и всемерное продвижение ноу-хау в жизнь.

Сегодня NEXANS предлагает широкий спектр медных, алюминиевых и волоконно-оптических кабелей и кабельных систем практически для всех отраслей экономики. Ее продукция востребована от энергетических, транспортных и телекоммуникационных сетей до судостроения, нефтегазовой отрасли, ядерной энергетики, автомобилестроения, электроники, авионавтики, транспортировки материалов и автоматики. Верные традиции устойчивого развития, специалисты корпорации постоянно совершенствуют выпускаемую продукцию, занимаются внедрением безопасных производственных процессов, ответственно относятся к охране окружающей среды.

NEXANS ОТЛИЧАЕТ ОТ ДРУГИХ:

- столетний опыт производства, присутствие по всему миру, широкий спектр продукции и высокие стандарты качества;
- квалифицированный персонал, ответственность перед заказчиком, открытость, лидерство, сопровождение и поддержка;
- инновационные решения, передовые технологии, высокая производительность.

Заводы корпорации расположены в 40 странах, коммерческие представительства открыты по всему миру. На предприятиях NEXANS работают 23 700 сотрудников. Оборот компании в 2010 г. составил 6 млрд евро. NEXANS зарегистрирован на NYSE Euronext Париж, отделение А.

В ноябре 2011 г. в «Swissotel Красные Холмы», г. Москва, состоялась конференция, организованная корпорацией NEXANS совместно с компанией ООО «Импэкс Электро», посвященная инновационным решениям кабельной продукции NEXANS для нефтегазовой и химической промышленности. В ее работе приняли участие представители ведущих нефтегазовых и химических компаний РФ, проектных институтов отрасли, работники разрешительных органов.

В рамках конференции были представлены хорошо зарекомендовавшие себя на российском рынке марки кабеля:

Mediastrip® кабели с изоляцией из этиленпропиленовой резины.

Основные преимущества этого кабеля:

- Высокое термическое сопротивление снижает риск постоянной деформации, вызываемой коротким замыканием, в месте изгиба кабеля.
- Изоляции из этиленпропиленовой резины обладают отличной устойчивостью к образованию водного триинга. Исключает наличие в кабелях дополнительных элементов влагозащиты.
- Высокие пластические и эластические свойства, прочность при растяжении, относительное удлинение при разрыве, остаточное удлинение после разрыва, условные напряжения при заданном удлинении, условно-равновесный модуль, модуль эластичности, гистерезисные потери, сопротивление раздиру, твердость.
- Отличные фрикционные свойства резин – износостойкость, характери-



зующая сопротивление резин разрушению при трении, а также коэффициент трения.

- Специфические свойства резин – температура хрупкости, морозостойкость, теплостойкость, сопротивление старению.
- Очень важным свойством резин является сопротивление старению (сохранение механических свойств) после воздействия света, озона, тепла и других факторов.
- Механические свойства резин, которые определяют как в статических условиях, т.е. при постоянных нагрузках и деформациях, при относительно небольших скоростях нагружения (например, при испытании на разрыв), так и в динамических условиях, например, при многократных деформациях растяжения, сжатия, изгиба или сдвига.
- Усталостная выносливость характеризуется числом циклов деформаций, которое выдерживает резина до разрушения.

ALSECURE® и ALSECURE® PLUS – огнестойкие, не распространяющие горение безгалогенные с пониженным дымовыделением кабели. Основным назначением кабелей данного типа является обеспечение нераспространения пламени и сохранение целостности электрической цепи, находящейся в открытом пламени. Кабели **ALSECURE®** и **ALSECURE® PLUS** производства **NEXANS** изготовлены в соответствии с требованиями стандартов Международной электротехнической комиссии (IEC), а так же внутренними стандартами стран-изготовителей, из которых немецкий DIN VDE является наиболее требовательным в отношении конструкции и рабочих характеристик КПП.

Из инновационной продукции компании NEXANS представила марки TITANEX®, TITANEX® Premium и Hypron®.

TITANEX® и **TITANEX® Premium** – торговые марки, зарегистрированные компанией **NEXANS** для гибких кабелей с изоляцией жилы и внешней оболочкой, выполненной из синтетического эластомера.

Высокая устойчивость кабелей **TITANEX®** и **TITANEX® Premium** к различным нагрузкам связана с высоким



качеством их эластомерной изоляции и оболочки, делая их, таким образом, прекрасно подходящими для применения во всех областях промышленности, где к характеристикам износостойкости применяются самые высокие требования (нефтегазовая, горнорудная, металлургическая промышленность). Защитная оболочка, выполненная из специального эластомера, способна выдерживать сложные промышленные условия эксплуатации кабелей, без внешнего механического воздействия.

Данные кабели также могут применяться для фиксированного соединения на оборудовании, где высокая вибрация может разрушить проводник или нарушить электрическое соединение. **TITANEX®** и **TITANEX® Premium** могут применяться для гибких соединений оборудования, работа которого предусматривает нахождение в воде, в особенности водопогружные насосы.

Вся линейка кабелей **TITANEX®** и **TITANEX® Premium** может выпускаться с внешней оболочкой различных цветов (например, желтая, оранжевая, голубая и т.д.)

Кабели **HYPRON®** содержат три элемента, выполненных методом совместного экструдирования: оболочки AluPE, HDPE (полиэтилен высокой плотности), PA (полиамид). Слой AluPE представляет собой ленту с алюминиевым покрытием, которая наносится вдоль кабеля, обеспечивая, таким образом, водозащитное уплотнение. Оболочка HDPE обеспечивает стойкость к неоргани-

ческим веществам, таким как хлор, а оболочка PA обеспечивает стойкость к таким органическим веществам, как бензин.

Кабели **HYPRON®** были полностью протестированы для проверки пригодности к широкому спектру применений – включая средние напряжения и низкие напряжения, а также применения для приборных цепей и цепей управления – при воздействии агрессивных химикатов, а также при температурах от – 20 °C до + 60 °C.

Устойчивость к воздействию пожара. Когда требуется высокий уровень устойчивости, применяется улучшенная версия кабеля **HYPRON®**, на основе полиамида HFFR. Кабель соответствует требованиям IEC 60 332-3 по распространению горения, требованиям IEC 60 331 по огнестойкости

Снижение расходов. Еще одно из преимуществ кабеля **HYPRON®** – это то, что они значительно снижают расходы, предлагая сбережение от 10 до 25 % благодаря постоянному повышению цен на свинец.

Nexans
Impex Electro

ООО «Импэкс Электро»
125371, г. Москва,
Волоколамское ш., д. 101
Тел./факс: +7 (495) 543-73-00
e-mail: info@impx.ru
www.impx.ru